

## VIN | Armoires

CAVES À VIN RÉFRIGÉRÉES



## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Cave à vins 100 l avec installation intégrée
- Face externe en plaque laquée noire, face interne thermoformée noire
- Refroidissement ventilé
- Cycle de dégivrage automatique par arrêt du compresseur
- Agent moussant : Cyclopentane (35 mm par côté)
- Commande à affichage numérique
- Faible consommation d'énergie
- Joint d'étanchéité amovible
- Lampe LED interne (Couleur bleue)
- Porte réversible avec poignée cylindrique verticale
- Filtre à charbon N°1 montés de série
- Verre de sécurité trempé tempéré à double épaisseur
- Porte en verre teinté pour la protection des vins
- Clavettes en bois réglables (Pièces N° 6)
- Pieds réglables N° 4
- Classe énergétique: F

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	106 L
Température	+5° - +18°C
Consommation	0.258 kWh/24h
Puissance nominale	85 W
Niveau de bruit	39
Poids net	35 Kg
Poids brut	39.5 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	380x647x865
Dimensions internes (LxPxH mm)	310x453x698
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	415x670x895
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	116/243/287

## CERTIFICATIONS

CE  RoHS

CW 40



## DÉTAILS

Lampe LED  
(Couleur BLEUE)Commande  
numériqueÉtagères  
coulissantes en bois

## DIMENSIONS DU PRODUIT

